

令和8年度 随時技能検定受検案内

1. 受検申請について

- 当協会への受検申請の前に、必ず外国人技能実習機構の受検手続支援サイトにて受検の申請をして下さい。(受検手続支援サイトからの申請情報により試験を実施いたします。)
- 北海道で受検希望する際は、中面の職種(作業)の〇印のみとなります。(〇印以外の職種(作業)については当協会にお問い合わせ下さい。※ただし職種(作業)により実施公示できない場合があります。)
- 指定の様式(受検申請書)に必要な事項を記入し、当協会へ郵送して下さい。書類に不備があると申請書の受理が遅れます。記入漏れ、添付漏れ等がないか十分にご確認下さい。特に在留期限が切れているものは受付受理出来ません。申請書を受理した後、実施希望日程を考慮し試験日を決定します。
- 試験日が決まりましたら、受検者用資料(「実技試験実施要領」、「実技試験問題」、「試験の実施案内(日程、会場、受検手数料等)について記載した書類)」を監理団体(実習実施者分含)へ送付します。
- 受検手数料は、金額を確認し、すみやかに振り込み下さい。その際、監理団体・企業において重複振込がないかも併せてご確認下さい。受検手数料の入金確認できない場合は、試験を行いませんのでご注意ください。なお、受検申請受理された場合、受検手数料のキャンセルや取消しが出来ません。必ず受検手数料をお振込み下さい。また、お支払いいただきました受検手数料は、いかなる理由があってもお返しすることが出来ません。
- 試験日程決定後のキャンセルや取消しは出来ません。受検手続支援サイトはキャンセルなどの処理はせずにそのままの状態にしておいて下さい。(後日、当協会が否「欠席」として結果入力を行います)※日程決定前のキャンセルにつきましても、受検手続支援サイトのキャンセル処理をする前に、必ず当協会までご連絡下さい。

2. 試験について

- 試験は、原則として実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)と学科試験を同一会場で同一日に実施します。
- 試験日決定後の日程の変更はできません。試験日決定後に本人や実習実施者の都合等により試験を受検しない又は受検できない場合は欠席扱いとなり、次回の試験は再試験扱いとなります。
- 技能検定試験において免許、特別教育等が必要になる職種(作業)については、試験日当日に携帯していなければ労働安全衛生法等により受検できません。
- 試験の実施方法は、集合試験方式と出張試験方式の2種類があります。出張試験方式の場合は、次により会場等の準備をお願いします。
 - 会場の確保、試験用設備(機械・工具等)及び支給材料は、実技試験実施要領及び実技試験問題に従って、実習実施者にて準備して下さい。実施要領等に記載されている規格・寸法のもの以外は使用できません。
 - 実技試験実施要領及び実技試験問題は、必ず当該年度のものであることを確認して下さい。
 - 試験で使用する設備・工具等は受検者の人数分必要です。試験中受検者間での工具の貸し借りはできません。
 - 学科試験会場は個室、会議室(必ず隔離された部屋)をお手配下さい。※個室など準備が出来ない場合、試験を実施しない場合があります。
 - 会場準備は試験日前日までにを行うようにして下さい。
- 合否判定の結果は、外国人技能実習機構の受検手続支援サイトに登録します。監理団体において状況を適宜ご確認下さい。なお、試験結果及び採点内容等についての電話・郵便・メール等による問い合わせにはお答えしていません。
- 実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)又は学科試験のいずれか片方、又は両方に不合格の場合は、1回に限り再試験を受けることができます。※再受検での申請書類の提出及び受検手数料は1回目の試験に準じます。
- 再受検を希望する場合は、外国人技能実習機構へ「再受検」の申請を行って下さい。
- 第2号技能実習への移行に係る基礎級、第3号技能実習への移行に係る随時3級又は第3号技能実習修了時の随時2級は、原則として第1号、第2号又は第3号技能実習の期間の9月、18月又は18月程度を経過した後とします。

01234567890
→受検手続支援サイトのシリアル番号を必ず記入して下さい。
(受検手続支援サイトに各結果の出力に使用いたします。※各結果については、受検手続支援サイトでご確認下さい。)

記入は黒のボールペンを使用して下さい。

(必ず受検する級に
V印をつけて下さい)

随時 (3) 級
 基礎

本人署名が必要ですが、
(ローマ字表記して下さい)

受付印

本人署名 (sign) は必ず記入して下さい

氏名 (sign) Hokkai Taro

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

受検する級にVをつけて下さい。

フリガナを記入して下さい。

当該試験に係る実習実施者連絡担当者名を記入して下さい。必ず記入して下さい。

当該試験に係る監理団体連絡担当者名を必ず記入して下さい。

裏面に実習先企業名及び受検者氏名を記入し写真を貼り付けて下さい。

免除を受けようとするときは、書類(写し)を添付して下さい。

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

実習生の現住所を記入して下さい。

実習実施者名を記入して下さい。

入国年月日及び在留期間は必ず記入して下さい。

※基礎級
※随時級
※随時級
パスポート及び在留カードの写し
※随時級
パスポート及び在留カード・基礎級(随時)合格証書の写し

合格した技能士情報を記入して下さい。

受検する区分に必ず〇印をつけて下さい。

③印がない場合はA甲とし、
て受理致します。

上記実習先以外で各試験を実施予定の場合は必ず記入して下さい。

北海道知事様 技能検定を受けたので申請します。		氏名 (sign) Hokkai Taro	
検定職種名及び作業名 鉄筋組立て	受検番号 性別 1974年3月16日 (48歳1ヵ月)	所 北海道札幌市東区東札幌5条1丁目1-2	在留期間 H31年4月1日 ~ R2年4月1日
実習先 職能工業㈱	事業所名 所在地 〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2	実習期間 H31年4月1日 ~ R2年4月1日	受検希望時期 R2年4月1日 ~ R3年4月1日
実習先 職能工業㈱	事業所名 所在地 〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2	実習期間 H31年4月1日 ~ R2年4月1日	受検希望時期 R2年4月1日 ~ R3年4月1日
随時3級技能検定合格	検定職種 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号 H31年2月1日 第18-第047-01-0001号	受検資格判定 合格
基礎検合格	検定職種 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号 H31年2月1日 第18-第047-01-0001号	受検資格判定 合格
区分	詳細	試験の免除	資格判定欄
A甲	実技・学科とも受検	実技試験免除	実技試験
A乙	学科のみ受検(免除なし)	学科試験免除	学科試験
B	実技のみ受検(免除なし)	実技試験免除	実技試験
C	学科受検(実技免除)	学科試験免除	学科試験
D	実技・学科とも免除	実技試験免除	実技試験
D	実技・学科とも免除	学科試験免除	学科試験
受検希望地 (在留期間の希望地 がある場合は)	実技試験場所	学科試験場所	確認印
〒062-0032 札幌市東区西岡2条5丁目 職能工業材料センター	〒065-0024 札幌市東区北24条 東1丁目 カトー・協同組合	〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2 職能工業㈱	〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2 職能工業㈱
申請受付協会名	※北海道職業能力開発協会	同左	同左

(左票)

(右票)

(切りはなしてはけません)

検定職種及び作業名 鉄筋組立て	受検番号 性別 1974年3月16日 (48歳1ヵ月)	氏名 Hokkai Taro	フリガナ Hokkai Taro	実習先 職能工業㈱	事業所名 所在地 〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2	実習期間 H31年4月1日 ~ R2年4月1日	受検希望時期 R2年4月1日 ~ R3年4月1日
等級 随時(3)級	受検者名 〒065-0024 札幌市東区北24条 東1丁目 カトー・協同組合	実習先 職能工業㈱	事業所名 所在地 〒003-0005 札幌市東区東札幌5条1丁目1-2	実習期間 H31年4月1日 ~ R2年4月1日	受検希望時期 R2年4月1日 ~ R3年4月1日	受検資格判定 合格	受検資格判定 合格
写真 3cm x 4cm	手数料 実技試験 ⑨ 学科試験 ⑩ 収入済印	在留カード パスポート 技能検定合格証書(写し) 一部合格通知(写し)	受検確認欄	※試験実施団体記入欄 ※この欄は記入しないで下さい。	※備考	※試験実施団体記入欄 ※この欄は記入しないで下さい。	※備考

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)		受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	実技試験手数料	学科試験手数料
さく井	ハーカッション式さく井工事	—	○	18,200	3,100
	ロータリー式さく井工事	○	○	18,200	3,100
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造	○	○	18,200	3,100
	非鉄金属鑄物鑄造	○	○	18,200	3,100
鍛造	ハンマ型鍛造	—	—	18,200	3,100
	プレス型鍛造	—	—	18,200	3,100
機械加工	普通旋盤	—	○	18,200	3,100
	数値制御旋盤	—	○	18,200	3,100
	フライス盤	—	—	18,200	3,100
	マシニングセンタ	○	○	18,200	3,100
金属プレス加工	金属プレス	○	○	18,200	3,100
	構造物鉄工	○	○	18,200	3,100
建築板金	内外装板金	○	○	18,200	3,100
	ダクト板金	○	○	18,200	3,100
工場板金	機械板金	—	○	18,200	3,100
	電気めっき	—	○	18,200	3,100
めっき	溶融亜鉛めっき	—	—	18,200	3,100
	陽極酸化処理	—	—	18,200	3,100
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理	—	—	18,200	3,100
	治工具仕上げ	—	—	18,200	3,100
仕上げ	金型仕上げ	—	—	18,200	3,100
	機械組立仕上げ	—	○	18,200	3,100
機械検査	機械検査	—	○	15,300	3,100
	ホットチャンバイカスト	—	—	18,200	3,100
ダイカスト	コールドチャンバイカスト	○	○	18,200	3,100
	電子機器組立て	○	○	18,200	3,100
電気機器組立て	回転電機組立て	—	—	18,200	3,100
	変圧器組立て	—	—	18,200	3,100
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て	—	○	18,200	3,100
	開閉制御器具組立て	—	—	18,200	3,100
プリント配線板製造	回転電機巻線製作	—	—	18,200	3,100
	プリント配線板設計	—	—	18,200	3,100
冷凍空気調和機器施工	プリント配線板製造	○	○	18,200	3,100
	冷凍空気調和機器施工	○	○	18,200	3,100
染色	糸浸染	—	—	18,200	3,100
	織物・ニット浸染	—	—	18,200	3,100
ニット製品製造	丸編みニット製造	—	—	18,200	3,100
	靴下製造	—	—	18,200	3,100
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	○	○	15,300	3,100
	紳士既製服製造	○	○	18,200	3,100
紳士服製造	覆具製作	—	—	18,200	3,100
	帆布製品製造	—	○	18,200	3,100
布はく縫製	ワイシャツ製造	—	—	18,200	3,100
	家具手加工	○	○	18,200	3,100

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)		受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	実技試験手数料	学科試験手数料
建具製作	木製建具手加工	—	○	18,200	3,100
	印刷箱打抜き	—	—	18,200	3,100
紙器・段ボール箱製造	印刷箱製箱	—	—	18,200	3,100
	貼箱製造	—	—	18,200	3,100
印刷	段ボール箱製造	—	○	18,200	3,100
	オフセット印刷	○	○	18,200	3,100
製本	製本	○	○	18,200	3,100
	圧縮成形	—	○	18,200	3,100
プラスチック成形	射出成形	○	○	18,200	3,100
	インフレーション成形	—	○	18,200	3,100
強化プラスチック成形	フロー成形	—	—	18,200	3,100
	手積み積層成形	○	○	18,200	3,100
石材施工	石材加工	—	—	18,200	3,100
	石張り	—	○	18,200	3,100
パン製造	パン製造	○	○	18,200	3,100
	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	○	○	18,200	3,100
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造	○	○	18,200	3,100
	建築大工	○	○	18,200	3,100
かわらぶき	かわらぶき	—	—	18,200	3,100
	とび	○	○	18,200	3,100
左官	左官	○	○	18,200	3,100
	築炉	—	○	18,200	3,100
タイル張り	タイル張り	○	○	18,200	3,100
	建築配管	○	○	18,200	3,100
型枠施工	プラント配管	—	○	18,200	3,100
	型枠施工	○	○	18,200	3,100
鉄筋施工	鉄筋組立て	○	○	18,200	3,100
	コンクリート圧送施工	○	○	18,200	3,100
防水施工	シーリング防水工事	○	○	18,200	3,100
	プラスチック系床仕上げ工事	○	○	18,200	3,100
内装仕上げ施工	カーペット系床仕上げ工事	—	—	18,200	3,100
	鋼製下地工事	○	○	18,200	3,100
カーテン工事	カーテン工事	—	○	18,200	3,100
	保温保冷工事	○	○	18,200	3,100
熱絶縁施工	ヒル用サッシ施工	—	○	18,200	3,100
	ウエルポイント施工	—	○	18,200	3,100
塗装	壁装	○	○	18,200	3,100
	建築塗装	○	○	18,200	3,100
塗装	金属塗装	○	○	18,200	3,100
	鋼橋塗装	—	○	18,200	3,100
工業包装	噴霧塗装	—	○	18,200	3,100
	工業包装	—	○	18,200	3,100

○印のみの職種(作業)が受検可能です。※公示状況は当協会ホームページで最新情報をご確認下さい。(HP:最新情報に追加しております。)

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧 (随時2級・随時3級・基礎級 R8年度実施分)

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスの シャーの刃部取付 け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立て、 解体又は変更	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
8	配管 (プラント配管作業) (配管用炭素鋼鋼管を選択する 場合)※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
9	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし(高速と いし)の取替え等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
10	サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名

(※)配管(プラント配管作業)の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。(水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)

【お問い合わせ先】

北海道職業能力開発協会

〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 北海道立職業能力開発支援センター内
電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390