

令和4年度 随時技能検定受検案内

1. 受検申請について

- (1) 当協会への受検申請の前に、必ず外国人技能実習機構の受検手続支援サイトにて受検の申請をしてください。(受検手続支援サイトからの申請情報により試験を実施いたします。)
- (2) 北海道で受検希望する際は、中面の職種(作業)の○印のみとなります。(○印以外の職種(作業)については当協会にお問い合わせください。※ただし職種(作業)により実施公示できない場合があります。)
- (3) 指定の様式(受検申請書)に必要事項を記入し、当協会へ郵送してください。書類に不備があると申請書の受理が遅れます。記入漏れ、添付漏れ等がないか十分にご確認ください。申請書を受理した後、実施希望日程を考慮し監理団体へ日程調整の連絡をします。
- (4) 試験日が決まりましたら、受検者用資料(「実技試験実施要領」、「実技試験問題」、「試験の実施案内(日程、会場、受検手数料等について記載した書類)」、「健康管理チェックシート」)を監理団体(実習実施者分含)へ送付します。
- (5) 受検手数料は、金額を確認し、すみやかに振り込みください。受検手数料の入金を確認できない場合は、試験を行いませんのでご注意ください。なお、受検申請受理された場合、受検手数料のキャンセルや取消しが出来ません。必ず手数料をお振込みください。また、お支払いいただきました受検手数料は、いかなる理由があってもお返すことが出来ません。

2. 試験について

- (1) 試験は、原則として実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)と学科試験を同一会場で同一日に実施します。
- (2) 試験日決定後の日程の変更はできません。試験日決定後に本人や実習実施者の都合等により試験を受検しない又は受検できない場合は欠席扱いとなり、次回の試験は再試験扱いとなります。
- (3) 技能検定試験において免許、特別教育等が必要になる職種(作業)については、試験日当日に携帯していなければ労働安全衛生法等により受検できません。
- (4) 試験の実施方法は、集合試験方式と出張試験方式の2種類があります。出張試験方式の場合は、次により会場等の準備をお願いします。
 - ・会場の確保、試験用設備(機械・工具等)及び支給材料は、実技試験実施要領及び実技試験問題に従って、実習実施者にて準備してください。**実施要領等に記載されている規格・寸法のもの以外は使用できません。**
 - ・実技試験実施要領及び実技試験問題は、必ず当該年度のものであることを確認してください。
 - ・試験で使用する設備・工具等は受検者の人数分必要です。試験中の工具の貸し借りはできません。
 - ・学科試験会場は個室、会議室(必ず隔離された部屋)をお手配ください。
 - ※個室など準備が出来ない場合、試験を実施しない場合があります。
 - ・会場準備は試験日前日までに行うようにしてください。
- (5) 可否判定の結果は、外国人技能実習機構の受検手続支援サイトに登録します。監理団体において状況を適宜ご確認ください。なお、試験結果及び採点内容等についての電話・郵便・メール等による問い合わせにはお答えしていません。
- (6) 実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)又は学科試験のいずれか片方、又は両方に不合格の場合は、1回に限り再試験を受けることができます。※再受検での申請書類の提出及び受検手数料は1回目の試験に準じます。
- (7) 再受検を希望する場合は、外国人技能実習機構へ「再受検」の申請を行ってください。

【お問い合わせ先】
北海道職業能力開発協会
 〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 北海道立職業能力開発支援センター内
 電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390

受検する級にVをつけて下さい。
 (必ず受検する級にV印をつけてください)
 随時 (3) 級 技能検定受検申請書 本人署名が必要です。

受検手続支援サイトに各結果の入力に使用いたします。※各結果については、受検手続支援サイトでご確認ください。

01234567890

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

技能検定を受けたいので申請します。
 北海道知事様
 技能検定を受けたいので申請します。

本人署名 (sign) は必ず記入して下さい
Hokkai Taro

令和 年 月 日

検定職種名及び作業	鉄筋組立て	受検番号	性別	生年月日	国籍
作業	ホツカイ タロー Hokkai Taro		男・女	1974年 3月 16日 (46歳 1ヵ月)	ベトナム
氏名	〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目ノカイコーポ				
住所	〒011-825-2385 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2				
実習先	事業所名 職能工業㈱	所在地	在	地	実習期間
					H〇年〇月〇日～R〇年〇月〇日
実習先	事業所名	所在地	在	地	実習期間
					R〇年〇月〇日～R〇年〇月〇日
確認事項	入国年月日	在留期間	受検希望時期		
	H31年 4月 1日	R2年 4月 1日	R〇年 〇月 〇日～〇月 〇日		
随時3級技能検定合格	検定職種	合格した年月日・技能士番号			
基礎検合格	検定職種 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号 H31年 2月 1日第15-基047-01-0001号			
受験する区分に必ず○印をつけてください。 ③印がない場合はA印として受理致します。	受験区分	受験希望地			
	区分 A(甲) 実技・学科とも受検 A(乙) 学科のみ受検(免除なし) B 実技のみ受検(免除なし) C 実技受検(学科免除) D 実技・学科とも免除	受験希望地 (各科目の希望地を明記) 札幌市豊平区西岡2条5丁目 職能工業研修センター 札幌市豊平区西岡2条5丁目 職能工業研修センター			

在留カード
 パスポート
 技能検定合格証書(写し)
 一部合格通知(写し)

受験確認欄

受付印

手数料収納

実技試験 ※収納済印 ㊦

学科試験 ㊦

※収納済印

金額 円

金額 円

受検する級にVをつけて下さい。
 (必ず受検する級にV印をつけてください)
 随時 (3) 級 技能検定受検申請書 本人署名が必要です。

受検手続支援サイトに各結果の入力に使用いたします。※各結果については、受検手続支援サイトでご確認ください。

01234567890

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

技能検定を受けたいので申請します。
 北海道知事様
 技能検定を受けたいので申請します。

本人署名 (sign) は必ず記入して下さい
Hokkai Taro

令和 年 月 日

検定職種名及び作業	鉄筋組立て	受検番号	性別	生年月日	国籍
作業	ホツカイ タロー Hokkai Taro		男・女	1974年 3月 16日 (46歳 1ヵ月)	ベトナム
氏名	〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目ノカイコーポ				
住所	〒011-825-2385 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2				
実習先	事業所名 職能工業㈱	所在地	在	地	実習期間
					H〇年〇月〇日～R〇年〇月〇日
実習先	事業所名	所在地	在	地	実習期間
					R〇年〇月〇日～R〇年〇月〇日
確認事項	入国年月日	在留期間	受検希望時期		
	H31年 4月 1日	R2年 4月 1日	R〇年 〇月 〇日～〇月 〇日		
随時3級技能検定合格	検定職種	合格した年月日・技能士番号			
基礎検合格	検定職種 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号 H31年 2月 1日第15-基047-01-0001号			
受験する区分に必ず○印をつけてください。 ③印がない場合はA印として受理致します。	受験区分	受験希望地			
	区分 A(甲) 実技・学科とも受検 A(乙) 学科のみ受検(免除なし) B 実技のみ受検(免除なし) C 実技受検(学科免除) D 実技・学科とも免除	受験希望地 (各科目の希望地を明記) 札幌市豊平区西岡2条5丁目 職能工業研修センター 札幌市豊平区西岡2条5丁目 職能工業研修センター			

在留カード
 パスポート
 技能検定合格証書(写し)
 一部合格通知(写し)

受験確認欄

受付印

手数料収納

実技試験 ※収納済印 ㊦

学科試験 ㊦

※収納済印

金額 円

金額 円

フリーナを記入して下さい。

当該試験に係る実習実施者連絡担当者名を記入してください。事前連絡をすることがありますので、必ず記入して下さい。

当該試験に係る監理団体連絡担当者名を必ず記入して下さい。

免除を受けようとするときは、書類(写し)を添付して下さい。

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)		受検手数	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	実技試験手数	学科試験手数
さく井	ハーカッション式さく井工事	—	○	18,200	3,100
	ロータリー式さく井工事	—	○	18,200	3,100
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造	○	○	18,200	3,100
	非鉄金属鑄物鑄造	—	○	18,200	3,100
鍛造	ハンマ型鍛造	—	—	18,200	3,100
	プレス型鍛造	—	—	18,200	3,100
	普通旋盤	—	○	18,200	3,100
機械加工	数値制御旋盤	—	—	18,200	3,100
	フライス盤	—	—	18,200	3,100
	マシニングセンタ	—	○	18,200	3,100
金属プレス加工	金属プレス	○	○	18,200	3,100
鉄工	構造物鉄工	○	○	18,200	3,100
建築板金	内外装板金	○	○	18,200	3,100
	ダクト板金	○	○	18,200	3,100
工場板金	機械板金	—	○	18,200	3,100
めっき	電気めっき	—	○	18,200	3,100
アルミニウム陽極酸化処理	溶融亜鉛めっき	—	○	18,200	3,100
	陽極酸化処理	—	—	18,200	3,100
仕上げ	治工具仕上げ	—	○	18,200	3,100
	金型仕上げ	—	○	18,200	3,100
機械検査	機械組立仕上げ	—	○	18,200	3,100
	機械検査	—	○	15,300	3,100
ダイカスト	ホットチャンネルダイカスト	—	—	18,200	3,100
	コールドチャンネルダイカスト	—	○	18,200	3,100
電子機器組立て	電子機器組立て	—	○	18,200	3,100
	回転電機組立て	—	—	18,200	3,100
	変圧器組立て	—	—	18,200	3,100
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て	—	○	18,200	3,100
	開閉制御器具組立て	—	—	18,200	3,100
	回転電機巻線製作	—	—	18,200	3,100
プリント配線板製造	プリント配線板設計	—	—	18,200	3,100
	プリント配線板製造	—	○	18,200	3,100
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	○	○	18,200	3,100
染色	糸浸染	—	—	18,200	3,100
	織物・ニット浸染	—	○	18,200	3,100
ニット製品製造	丸編みニット製造	—	—	18,200	3,100
	靴下製造	—	—	18,200	3,100
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	○	○	15,300	3,100
紳士服製造	紳士既製服製造	—	○	18,200	3,100
履具製作	履具製作	—	—	18,200	3,100
帆布製品製造	帆布製品製造	—	○	18,200	3,100
布はく縫製	ワイシャツ製造	○	—	18,200	3,100
家具製作	家具手加工	○	○	18,200	3,100

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)		受検手数	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	実技試験手数	学科試験手数
建具製作	木製建具手加工	—	○	18,200	3,100
	印刷箱打抜き	—	—	18,200	3,100
	印刷箱製箱	—	—	18,200	3,100
紙器・段ボール箱製造	貼箱製造	—	—	18,200	3,100
	段ボール箱製造	○	○	18,200	3,100
印刷	オフセット印刷	○	○	18,200	3,100
製本	製本	—	○	18,200	3,100
	圧縮成形	—	○	18,200	3,100
	射出成形	○	○	18,200	3,100
プラスチック成形	インフレーション成形	—	○	18,200	3,100
	ブロー成形	—	—	18,200	3,100
	手積み積層成形	○	○	18,200	3,100
強化プラスチック成形	石材加工	—	—	18,200	3,100
	石張り	—	○	18,200	3,100
工場板金	パン製造	○	○	18,200	3,100
	HAM・ソーセージ・ベーコン製造	○	○	18,200	3,100
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造	○	○	18,200	3,100
建築大工	大工工事	○	○	18,200	3,100
	かわらぶき	—	○	18,200	3,100
	とび	○	○	18,200	3,100
	左官	○	○	18,200	3,100
	築炉	—	—	18,200	3,100
	タイル張り	○	○	18,200	3,100
	建築配管	○	○	18,200	3,100
	プラント配管	—	○	18,200	3,100
	型枠工事	○	○	18,200	3,100
	鉄筋組立て	○	○	18,200	3,100
	コンクリート圧送工事	○	○	18,200	3,100
	防水施工	○	○	18,200	3,100
	シーリング防水工事	○	○	18,200	3,100
	プラスチック系床仕上げ工事	○	○	18,200	3,100
	カーペット系床仕上げ工事	—	○	18,200	3,100
内装仕上げ施工	鋼製下地工事	—	○	18,200	3,100
	ボード仕上げ工事	○	○	18,200	3,100
	カーテン工事	—	—	18,200	3,100
	保温保冷工事	○	○	18,200	3,100
熱絶縁施工	ビル用サッシ施工	—	○	18,200	3,100
サッシ施工	ウエルポイント施工	—	—	18,200	3,100
ウエルポイント施工	壁装	—	○	18,200	3,100
	建築塗装	○	○	18,200	3,100
	金属塗装	○	○	18,200	3,100
塗装	鋼橋塗装	—	○	18,200	3,100
	噴霧塗装	○	○	18,200	3,100
工業包装	工業包装	○	○	18,200	3,100

○印のみの職種(作業)が受検可能です。※公示状況は当協会ホームページで最新情報をご確認下さい。(HP:最新情報に追加しております。)

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧 (随時2級・随時3級・基礎級 R4年度実施分)

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスの シャーの刃部取付 け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立て、 解体又は変更	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
8	配管 (プラント配管作業) (配管用炭素鋼鋼管を選択する 場合)※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
9	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし(高速と いし)の取替え等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
10	サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名

(※)配管(プラント配管作業)の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。(水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)