

令和3年度 随時技能検定受検案内

1. 受検申請について

- (1) 当協会への受検申請の前に、必ず外国人技能実習機構の受検手続支援サイトにて受検の申請をしてください。(受検手続支援サイトからの申請情報により試験を実施いたします。)
- (2) 北海道で受検希望する際は、中面の職種(作業)の○印のみとなります。(○印以外の職種(作業)については当協会にお問い合わせください。*ただし職種(作業)により実施公示できない場合があります。)
- (3) 指定の様式(受検申請書)に必要事項を記入し、当協会へ郵送してください。
書類に不備があると申請書の受理が遅れます。記入漏れ、添付漏れ等がないか十分にご確認ください。申請書を受理した後、実施希望日程を考慮し監理団体へ日程調整の連絡をします。
- (4) 試験日が決まりましたら、受検者用資料(「実技試験実施要領」、「実技試験問題」、「試験の実施案内(日程、会場、受検手数料等について記載した書類)」、「健康管理チェックシート」)を監理団体(実習実施者分含)へ送付します。
- (5) 受検手数料は、金額を確認し、期日までにお振り込みください。期日までに受検手数料の入金が確認できない場合は、試験を行いませんのでご注意ください。
お支払いいただきました受検手数料は、いかなる理由があってもお返しすることが出来ません。

2. 試験について

- (1) 試験は、原則として実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)と学科試験を同一会場で同一日に実施します。
- (2) 試験日決定後の日程の変更はできません。試験日決定後に本人や実習実施者の都合等により試験を受検しない又は受検できない場合は欠席扱いとなり、次回の試験は再試験扱いとなります。
- (3) 技能検定試験において免許、特別教育等が必要になる職種(作業)については、試験日当日に携帯していなければ労働安全衛生法等により受検できません。
- (4) 試験の実施方法は、集合試験方式と出張試験方式の2種類があります。
出張試験方式の場合は、次により会場等の準備をお願いします。
 - ・会場の確保、試験用設備(機械・工具等)及び支給材料は、実技試験実施要領及び実技試験問題に従って、実習実施者にて準備してください。実施要領等に記載されている規格・寸法のもの以外は使用できません。
 - ・実技試験実施要領及び実技試験問題は、必ず当該年度のものであることを確認してください。
 - ・試験で使用する設備・工具等は受検者の人数分必要です。試験中の工具の貸し借りはできません。
 - ・学科試験会場は個室、会議室(必ず隔離された部屋)をお手配ください。
※個室など準備が出来ない場合、試験を実施しない場合があります。
 - ・会場準備は試験日前日までに行うようにしてください。
- (5) 合否判定の結果は、外国人技能実習機構の受検手続支援サイトに登録します。監理団体において状況を適宜ご確認ください。なお、試験結果及び採点内容等についての電話・郵便・メール等による問い合わせにはお答えしていません。
- (6) 実技試験(製作等作業試験・計画立案等作業試験・判断等試験)又は学科試験のいずれか片方、又は両方に不合格の場合は、1回に限り再試験を受けることができます。*再受検での申請書類の提出及び受検手数料は1回目の試験に準じます。
- (7) 再受検を希望する場合は、外国人技能実習機構へ「再受検」の申請を行ってください。

【お問い合わせ先】

北海道職業能力開発協会

〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 北海道立職業能力開発支援センター内
電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390

**技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧
(随時2級・随時3級・基礎級 R3年度実施分)**

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの金型 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスの シャーの刃部取付 け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立て、 解体又は変更	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
8	配管 (プラント配管作業) (配管用炭素鋼鋼管を選択する 場合)※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
9	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし(高速と いし)の取替え等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
10	サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名

(※)配管(プラント配管作業)の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。(水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
さく井	パーカッション式さく井工事	—	—	○	18,200	3,100
	ロータリー式さく井工事	—	○	○	18,200	3,100
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造	○	○	○	18,200	3,100
	非鉄金属鑄物鑄造	—	○	○	18,200	3,100
鍛造	ハンマ型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
	プレス型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
機械加工	普通旋盤	—	○	○	18,200	3,100
	数値制御旋盤	—	—	—	18,200	3,100
	フライス盤	—	—	—	18,200	3,100
	マシニングセンタ	—	○	○	18,200	3,100
金属プレス加工	金属プレス	—	○	○	18,200	3,100
鉄工	構造物鉄工	○	○	○	18,200	3,100
建築板金	内外装板金	○	○	○	18,200	3,100
	ダクト板金	○	○	○	18,200	3,100
工場板金	機械板金	—	○	○	18,200	3,100
めっき	電気めっき	—	○	○	18,200	3,100
	溶融亜鉛めっき	—	○	○	18,200	3,100
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理	—	—	—	18,200	3,100
仕上げ	治工具仕上げ	—	○	○	18,200	3,100
	金型仕上げ	—	—	—	18,200	3,100
	機械組立仕上げ	—	○	○	18,200	3,100
機械検査	機械検査	—	○	○	15,300	3,100
ダイカスト	ホットチャンパダイカスト	—	—	—	18,200	3,100
	コールドチャンパダイカスト	—	○	○	18,200	3,100
電子機器組立て	電子機器組立て	—	○	○	18,200	3,100
電気機器組立て	回転電機組立て	—	—	—	18,200	3,100
	変圧器組立て	—	—	—	18,200	3,100
	配電盤・制御盤組立て	—	○	○	18,200	3,100
	開閉制御器具組立て	—	—	—	18,200	3,100
	回転電機巻線製作	—	—	—	18,200	3,100
プリント配線板製造	プリント配線板設計	—	—	—	18,200	3,100
	プリント配線板製造	—	○	○	18,200	3,100
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	○	○	○	18,200	3,100
染色	糸浸染	—	—	—	18,200	3,100
	織物・ニット浸染	—	—	○	18,200	3,100
ニット製品製造	丸編みニット製造	—	—	—	18,200	3,100
	靴下製造	—	—	—	18,200	3,100
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	○	○	○	15,300	3,100
紳士服製造	紳士既製服縫製	—	○	○	18,200	3,100
寝具製作	寝具製作	—	—	—	18,200	3,100
帆布製品製造	帆布製品製造	—	○	○	18,200	3,100
布はく縫製	ワイシャツ製造	—	—	—	18,200	3,100
家具製作	家具手加工	○	○	○	18,200	3,100

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
建具製作	木製建具手加工	—	○	○	18,200	3,100
	印刷箱打抜き	—	—	—	18,200	3,100
紙器・段ボール箱製造	印刷箱製箱	—	—	—	18,200	3,100
	貼箱製造	—	—	—	18,200	3,100
	段ボール箱製造	○	○	○	18,200	3,100
印刷	オフセット印刷	—	○	○	18,200	3,100
製本	製本	—	○	○	18,200	3,100
	圧縮成形	—	○	○	18,200	3,100
プラスチック成形	射出成形	○	○	○	18,200	3,100
	インフレーション成形	—	○	○	18,200	3,100
	ブロー成形	—	—	—	18,200	3,100
強化プラスチック成形	手積み積層成形	—	○	○	18,200	3,100
石材施工	石材加工	—	—	—	18,200	3,100
	石張り	—	—	○	18,200	3,100
パン製造	パン製造	○	○	○	18,200	3,100
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	○	○	○	18,200	3,100
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造	○	○	○	18,200	3,100
建築大工	大工工事	○	○	○	18,200	3,100
かわらぶき	かわらぶき	—	○	○	18,200	3,100
とび	とび	○	○	○	18,200	3,100
左官	左官	—	○	○	18,200	3,100
築炉	築炉	—	—	—	18,200	3,100
タイル張り	タイル張り	○	○	○	18,200	3,100
配管	建築配管	○	○	○	18,200	3,100
	プラント配管	—	○	○	18,200	3,100
型枠施工	型枠工事	○	○	○	18,200	3,100
鉄筋施工	鉄筋組立て	○	○	○	18,200	3,100
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事	○	○	○	18,200	3,100
防水施工	シーリング防水工事	○	○	○	18,200	3,100
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
	カーペット系床仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
	鋼製下地工事	—	○	○	18,200	3,100
	ボード仕上げ工事	○	○	○	18,200	3,100
熟絶縁施工	カーテン工事	—	—	—	18,200	3,100
	保温保冷工事	○	○	○	18,200	3,100
サッシ施工	ビル用サッシ施工	—	—	—	18,200	3,100
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事	—	—	—	18,200	3,100
表装	壁装	—	○	○	18,200	3,100
	建築塗装	○	○	○	18,200	3,100
塗装	金属塗装	○	○	○	18,200	3,100
	鋼橋塗装	—	○	○	18,200	3,100
	噴霧塗装	○	○	○	18,200	3,100
工業包装	工業包装	○	○	○	18,200	3,100

○印のみの職種(作業)が受検可能です。※公示状況は当協会ホームページで最新情報をご確認下さい。(HP:最新情報に追加しております。)

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

→受検手続支援サイトのシリアル番号を必ず記入して下さい。

(受検手続支援サイトで合否結果の入力に使用致します。※合否結果については、受検手続支援サイトで確認下さい。)

(必ず受検する級に
✓印をつけてください) 随時(3)級 基礎級 技能検定受検申請書

本人署名が必要です。

受付印

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

受検する級に✓をつけてください

フリガナを記入して下さい。

(切りはなしてはいけません)

検定職種及び作業	鉄筋施工 鉄筋組立て 作業
等級	<input checked="" type="checkbox"/> 随時(3)級 <input type="checkbox"/> 基礎級
受検番号	※A甲・AZ・A丙・B・C・D
(フリガナ)氏名	ホッカイ タロー Hokkai Taro
国籍	ベトナム
実習先名及び所在地	〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 職能工業㈱ [担当者名: 吉津] ☎ 011-825-2386 FAX 011-825-2390
監理団体名	〒065-0024 札幌市東区北24条東1丁目 ガール協同組合 [担当者名: 潮野] ☎ 011-825-2387 FAX 011-825-2391

実施に当たり連絡を取る場合がありますので、必ず担当者名を記入してください。

実施に当たり連絡を取る場合がありますので、必ず担当者名を記入してください。

当該試験に係る実習実施者連絡担当者名を記入してください。
事前連絡をすることがありますので、必ず記入して下さい。

免除を受けようとするときは、書類(写し)を添付して下さい。

※試験実施団体記入欄
※こちらの欄は記入しないでください。

- 在留カード
- パスポート
- 技能検定合格証書(写し)
- 一部合格通知(写し)



※備考

備考欄 (横線あり)

受検する級に✓をつけてください。

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

実習生の現住所を記入して下さい。

実習実施者名を記入して下さい。

入国年月日及び在留期間は必ず記入して下さい。
※基礎級(パスポート及び在留カードの写し)
※随時級(パスポート及び在留カード・基礎級(随時)合格証書の写し)

合格した技能士情報を記入して下さい。

受検する区分に必ず○印をつけてください。
④印がない場合はA甲として受理致します。

上記実習先以外で各試験を実施予定の場合は必ず記入して下さい。

北海道知事様		令和〇〇年〇月〇日	
検定職種及び作業	鉄筋施工 鉄筋組立て	受検番号	※A甲・AZ・A丙・B・C・D
(フリガナ)氏名	ホッカイ タロー Hokkai Taro	性別	男() 女()
現住所	〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目ノークイコーポ	生年月日	1974年3月16日 (46歳1ヵ月)
実習先	事業所名: 職能工業㈱ 所在地: 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 [担当者名: 吉津] ☎ 011-825-2386 FAX 011-825-2390	国籍	ベトナム
実習先	事業所名: _____ 所在地: _____	実習期間	HO年〇月〇日 ~ RO年〇月〇日
確認事項	入国年月日: H31年4月1日	在留期間	R2年4月1日
随時3級技能検定合格	検定職種: 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号	H31年2月1日 第18-基-047-01-0001号
基礎級技能検定合格	検定職種: 鉄筋施工	合格した年月日・技能士番号	H31年2月1日 第18-基-047-01-0001号
受検区分	A甲 実技・学科とも受検 AZ 学科のみ受検(免除なし) A丙 実技のみ受検(免除なし) B 学科受検(実技免除) C 実技受検(学科免除) D 実技・学科とも免除	試験の免除	実技試験 B 〇〇年〇月〇日 3t0001号 学科試験 C 〇〇年〇月〇日 3t0002号
受検希望地(各試験の希望がある場合)	実技試験場所: 〒062-0032 札幌市豊平区西岡2条5丁目 職能工業資材センター	学科試験場所	〒 - 同左
申請受付協会名	※北海道職業能力開発協会		

パスポート・在留カード・基礎級の合格証書(※随時級受検の場合)の写しは別に添付して下さい。

写真 (この枠内に添付)
3 cm x 4 cm

令和〇〇年〇月〇日
当該試験に係る監理団体連絡担当者名を必ず記入して下さい。

手数料収納	
※実技試験 収納済印	※学科試験 収納済印
金額 円	金額 円