

令和元年度随時級・基礎級 受検のご案内

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
さく井	パーカッション式さく井工事	—	—	—	18,200	3,100
	ロータリー式さく井工事	—	○	○	18,200	3,100
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造	—	○	○	18,200	3,100
	非鉄金属鑄物鑄造	—	—	○	18,200	3,100
鍛造	ハンマ型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
	プレス型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
機械加工	普通旋盤	—	○	○	18,200	3,100
	数値制御旋盤	—	—	—	18,200	3,100
	フライス盤	—	—	—	18,200	3,100
	マシニングセンタ	—	—	○	18,200	3,100
金属プレス加工	金属プレス	—	○	○	18,200	3,100
鉄工	構造物鉄工	—	○	○	18,200	3,100
建築板金	内外装板金	—	○	○	18,200	3,100
	ダクト板金	—	○	○	18,200	3,100
工場板金	機械板金	—	○	○	18,200	3,100
めっき	電気めっき	—	—	○	18,200	3,100
	溶融亜鉛めっき	—	—	—	18,200	3,100
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理	—	—	—	18,200	3,100
仕上げ	治工具仕上げ	—	—	○	18,200	3,100
	金型仕上げ	—	—	—	18,200	3,100
	機械組立仕上げ	—	—	—	18,200	3,100
機械検査	機械検査	—	○	○	15,300	3,100
ダイカスト	ホットチャンパダイカスト	—	—	—	18,200	3,100
	コールドチャンパダイカスト	—	—	○	18,200	3,100
電子機器組立て	電子機器組立て	—	○	○	18,200	3,100
電気機器組立て	回転電機組立て	—	—	—	18,200	3,100
	変圧器組立て	—	—	—	18,200	3,100
	配電盤・制御盤組立て	—	○	○	18,200	3,100
	開閉制御器具組立て	—	—	—	18,200	3,100
	回転電機巻線製作	—	—	—	18,200	3,100
プリント配線板製造	プリント配線板設計	—	—	—	18,200	3,100
	プリント配線板製造	—	—	—	18,200	3,100
冷凍空調和機器施工	冷凍空調和機器施工	—	○	○	18,200	3,100
染色	糸浸染	—	—	—	18,200	3,100
	織物・ニット浸染	—	—	—	18,200	3,100
ニット製品製造	丸編みニット製造	—	—	—	18,200	3,100
	靴下製造	—	—	—	18,200	3,100
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	—	○	○	15,300	3,100
紳士服製造	紳士既製服製造	—	○	○	18,200	3,100
寝具製作	寝具製作	—	—	—	18,200	3,100
帆布製品製造	帆布製品製造	—	○	○	18,200	3,100
布はく縫製	ワイシャツ製造	—	—	—	18,200	3,100
家具製作	家具手加工	○	○	○	18,200	3,100

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
建具製作	木製建具手加工	—	—	—	18,200	3,100
紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き	—	—	—	18,200	3,100
	印刷箱製箱	—	—	—	18,200	3,100
	貼箱製造	—	—	—	18,200	3,100
印刷	段ボール箱製造	—	○	○	18,200	3,100
	オフセット印刷	—	○	○	18,200	3,100
製本	製本	—	○	○	18,200	3,100
プラスチック成形	圧縮成形	—	○	○	18,200	3,100
	射出成形	—	○	○	18,200	3,100
	インフレーション成形	—	○	○	18,200	3,100
	ブロー成形	—	—	—	18,200	3,100
強化プラスチック成形	手積み積層成形	—	○	○	18,200	3,100
石材施工	石材加工	—	—	—	18,200	3,100
	石張り	—	—	—	18,200	3,100
パン製造	パン製造	—	○	○	18,200	3,100
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	—	○	○	18,200	3,100
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造	—	○	○	18,200	3,100
建築大工	大工工事	—	○	○	18,200	3,100
かわらぶき	かわらぶき	—	○	○	18,200	3,100
とび	とび	—	○	○	18,200	3,100
左官	左官	—	○	○	18,200	3,100
築炉	築炉	—	—	—	18,200	3,100
タイル張り	タイル張り	○	○	○	18,200	3,100
配管	建築配管	—	○	○	18,200	3,100
	プラント配管	—	—	○	18,200	3,100
型枠施工	型枠工事	—	○	○	18,200	3,100
鉄筋施工	鉄筋組立て	—	○	○	18,200	3,100
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事	—	○	○	18,200	3,100
防水施工	シーリング防水工事	—	○	○	18,200	3,100
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
	カーペット系床仕上げ工事	—	—	—	18,200	3,100
	鋼製下地工事	—	—	—	18,200	3,100
	ボード仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
熟絶縁施工	カーテン工事	—	—	—	18,200	3,100
	保温保冷工事	—	○	○	18,200	3,100
サッシ施工	ビル用サッシ施工	—	—	—	18,200	3,100
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事	—	—	—	18,200	3,100
表装	壁装	—	—	○	18,200	3,100
塗装	建築塗装	○	○	○	18,200	3,100
	金属塗装	—	○	○	18,200	3,100
	鋼橋塗装	—	—	—	18,200	3,100
	噴霧塗装	—	○	○	18,200	3,100
工業包装	工業包装	—	○	○	18,200	3,100

○印のみの職種(作業)が受検可能です。

1. 受検申請について

- (1) 指定の様式(受検申請書)に必要事項をご記入下さい。 ※記入例はウラ面を参照して下さい。
- (2) 北海道で受検希望する際は、上記の職種(作業)の○印のみとなります。
- (3) 受検申請書は当協会へ郵送下さい。 ※申請書を当協会で受理した後、監理団体へ日程調整の連絡をいたします。
- (4) 試験日(実技・学科)が決定しましたら、受検案内通知・受検手数料の納入先や、実技試験問題・公表用学科試験問題を監理団体へ郵送いたしますので、必ず受入企業(実習先)に送付して下さい。
- (5) 受検手数料は必ず期日までに指定先にお振込下さい。(未納の場合は試験中止となります。また、いかなる理由でも手数料は返金いたしません。)

2. 各試験及び合格発表について

- (1) 実技・学科試験については、現在のところ一部の職種を除き出張試験方式にて実施しておりますので、受入企業にて必要なもの(実技試験に必要な設備・実技試験材料等)を準備して下さい。また、実施が困難な場合は当協会でご手配いたしますので、都度ご相談下さい。(会場や設備の関係で当協会が指定する会場になる場合があります。)
- (2) 試験実施日(試験終了後即日)には、可否は決定いたしません。(採点及び集計等確認を当協会で行います。その後北海道において可否決定いたします。)
- (3) 可否決定後、技能士には合格証書(随時2級及び随時3級については技能士バッジ)、片方合格者には、合格通知を監理団体へ郵送いたします。(試験実施日から1ヶ月程度かかる場合があります。)
- (4) 各試験について合格に達していない場合は、すみやかに監理団体へ連絡いたします。(再試験の都合上)

※当協会への受検申請の前には、必ず外国人技能実習機構へ受検の連絡をすることとして下さい。(外国人技能実習機構からの事前情報により試験を実施しております。)

【連絡先】 北海道職業能力開発協会

〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 北海道立職業能力開発支援センター内 電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390

