

# 令和2年度随時級・基礎級 受検のご案内

## 1. 受検申請について

- (1) 指定の様式（受検申請書）に必要事項をご記入下さい。 ※記入例はウラ面を参照して下さい。
- (2) 北海道で受検希望する際は、中面の職種（作業）の○印のみとなります。（○印以外の職種（作業）については当協会にお問合せ下さい）
- (3) 受検申請書は当協会へ郵送下さい。 ※申請書を当協会で受理した後、監理団体へ日程調整の連絡をいたします。
- (4) 試験日（実技・学科）が決定しましたら、受検案内通知・受検手数料の納入先や、実技試験問題等を監理団体へ郵送いたしますので、必ず受入企業（実習先）に送付して下さい。
- (5) 受検手数料は必ず期日までに指定先にお振込下さい。（試験日までに入金確認出来ない場合、試験は行いません。また、いかなる理由でも手数料は返金いたしません。）
- (6) 日程決定後の変更はできません。（欠席扱いとなります。）
- (7) その他、厚生労働省人材開発統括官「技能実習生の技能検定に関する注意点リーフレット」を併せてご参照下さい。

## 2. 各試験及び合格発表について

- (1) 実技・学科試験については、現在のところ一部の職種を除き出張試験方式にて実施しておりますので、受入企業にて必要なもの（実技試験に必要な設備・実技試験材料等 ※実施要領等に示す規格以外のものについては認められません。）を準備して下さい。  
また、実施が困難な場合は都度ご相談下さい。（会場や設備の関係で当協会が指定する会場になる場合があります。）
- (2) 試験実施日（試験終了後即日）には、合否は決定いたしません。（採点及び集計等確認を当協会で行います。その後北海道において合否決定されます。）
- (3) 合否決定後、技能士には合格証書（随時2級及び随時3級については技能士バッジ）、片方合格者には、合格通知を監理団体へ郵送いたします。（試験実施日から1ヶ月程度かかる場合があります。）
- (4) 各試験の試験結果については、受検手続支援サイトへ実技試験、学科試験それぞれについて当協会が試験結果を登録することをもって、技能実習関係者への通知といたします。（試験実施日から概ね1週間程度）

※当協会への受検申請の前には、必ず外国人技能実習機構へ受検の連絡をすることとして下さい。  
（外国人技能実習機構からの事前情報により試験を実施しております。）

## 3. その他（最近の事例を踏まえた特段の留意事項）

下記の事例の場合などについて、検定実施機関である当協会（立会）職員の説明・指示に従わず、検定試験の適切な運営ができないと協会（立会）職員が判断した場合には、当該検定試験を中止しますので、厳重なお注意をお願いします。

従前どおりではなく、今一度の点検調整をお願いします。

（事 例）

- ・ 検定試験会場の場所が申請内容と相違している
- ・ 技能検定の実施時間までに、実施要領で定められた実技試験の材料、機材等が準備されていない
- ・ 学科試験（秘密事項）の問題読上げの声が外部に漏れない会議室等が準備されていない
- ・ 技能検定委員が当該事業所の自社社員であったことが判明
- ・ 事業所や監理団体職員が技能検定委員の採点に関与したり、試験に関する問いかけをしている
- ・ 他府県の事例などを主張して試験の進行を妨げている など

【連絡先】 北海道職業能力開発協会

〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目1-2 北海道立職業能力開発支援センター内  
電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
さく井	パーカッション式さく井工事	—	—	○	18,200	3,100
	ロータリー式さく井工事	—	○	○	18,200	3,100
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	○	○	○	18,200	3,100
	非鉄金属鋳物鋳造	—	○	○	18,200	3,100
鍛造	ハンマ型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
	プレス型鍛造	—	—	—	18,200	3,100
機械加工	普通旋盤	—	○	○	18,200	3,100
	数値制御旋盤	—	—	—	18,200	3,100
	フライス盤	—	—	—	18,200	3,100
	マシニングセンタ	—	○	○	18,200	3,100
金属プレス加工	金属プレス	—	○	○	18,200	3,100
鉄工	構造物鉄工	○	○	○	18,200	3,100
建築板金	内外装板金	—	○	○	18,200	3,100
	ダクト板金	○	○	○	18,200	3,100
工場板金	機械板金	—	○	○	18,200	3,100
めっき	電気めっき	—	○	○	18,200	3,100
	溶融亜鉛めっき	—	○	○	18,200	3,100
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理	—	—	—	18,200	3,100
仕上げ	治工具仕上げ	—	○	○	18,200	3,100
	金型仕上げ	—	—	—	18,200	3,100
	機械組立仕上げ	—	○	○	18,200	3,100
機械検査	機械検査	—	○	○	15,300	3,100
ダイカスト	ホットチャンパダイカスト	—	—	—	18,200	3,100
	コールドチャンパダイカスト	—	○	○	18,200	3,100
電子機器組立て	電子機器組立て	—	○	○	18,200	3,100
電気機器組立て	回転電機組立て	—	—	—	18,200	3,100
	変圧器組立て	—	—	—	18,200	3,100
	配電盤・制御盤組立て	—	○	○	18,200	3,100
	開閉制御器具組立て	—	—	—	18,200	3,100
	回転電機巻線製作	—	—	—	18,200	3,100
プリント配線板製造	プリント配線板設計	—	—	—	18,200	3,100
	プリント配線板製造	—	○	○	18,200	3,100
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	—	○	○	18,200	3,100
染色	糸浸染	—	—	—	18,200	3,100
	織物・ニット浸染	—	—	—	18,200	3,100
ニット製品製造	丸編みニット製造	—	—	—	18,200	3,100
	靴下製造	—	—	—	18,200	3,100
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	○	○	○	15,300	3,100
紳士服製造	紳士既製服製造	—	○	○	18,200	3,100
寝具製作	寝具製作	—	—	—	18,200	3,100
帆布製品製造	帆布製品製造	—	○	○	18,200	3,100
布はく縫製	ワイシャツ製造	—	—	—	18,200	3,100
家具製作	家具手加工	○	○	○	18,200	3,100

○印のみの職種(作業)が受検可能です。※公示状況は当協会ホームページで最新情報をご確認下さい。(HP:最新情報に追加しております。)

技能検定試験職種名(作業名)		公示状況(等級)			受検手数料	
職種名	作業名	随時2級	随時3級	基礎級	実技試験手数料	学科試験手数料
建具製作	木製建具手加工	—	—	—	18,200	3,100
紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き	—	—	—	18,200	3,100
	印刷箱製箱	—	—	—	18,200	3,100
	貼箱製造	—	—	—	18,200	3,100
	段ボール箱製造	—	○	○	18,200	3,100
印刷	オフセット印刷	—	○	○	18,200	3,100
製本	製本	—	○	○	18,200	3,100
プラスチック成形	圧縮成形	—	○	○	18,200	3,100
	射出成形	○	○	○	18,200	3,100
	インフレーション成形	—	○	○	18,200	3,100
	ブロー成形	—	—	—	18,200	3,100
強化プラスチック成形	手積み積層成形	—	○	○	18,200	3,100
石材施工	石材加工	—	—	—	18,200	3,100
	石張り	—	—	—	18,200	3,100
パン製造	パン製造	○	○	○	18,200	3,100
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	○	○	○	18,200	3,100
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造	○	○	○	18,200	3,100
建築大工	大工工事	○	○	○	18,200	3,100
かわらぶき	かわらぶき	—	○	○	18,200	3,100
とび	とび	○	○	○	18,200	3,100
左官	左官	—	○	○	18,200	3,100
築炉	築炉	—	—	—	18,200	3,100
タイル張り	タイル張り	○	○	○	18,200	3,100
配管	建築配管	○	○	○	18,200	3,100
	プラント配管	—	○	○	18,200	3,100
型枠施工	型枠工事	○	○	○	18,200	3,100
鉄筋施工	鉄筋組立て	○	○	○	18,200	3,100
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事	—	○	○	18,200	3,100
防水施工	シーリング防水工事	—	○	○	18,200	3,100
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
	カーペット系床仕上げ工事	—	○	○	18,200	3,100
	鋼製下地工事	—	○	○	18,200	3,100
	ボード仕上げ工事	○	○	○	18,200	3,100
	カーテン工事	—	—	—	18,200	3,100
熱絶縁施工	保温保冷工事	—	○	○	18,200	3,100
サッシ施工	ビル用サッシ施工	—	—	—	18,200	3,100
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事	—	—	—	18,200	3,100
表装	壁装	—	○	○	18,200	3,100
塗装	建築塗装	○	○	○	18,200	3,100
	金属塗装	○	○	○	18,200	3,100
	鋼橋塗装	—	○	○	18,200	3,100
	噴霧塗装	○	○	○	18,200	3,100
工業包装	工業包装	○	○	○	18,200	3,100



受験する級に✓を付けてください。

(受検手続支援ソフトで各結果の入りを使用いたします。※各結果については、受検手続支援ソフトでご確認下さい。)

必ず受験する級に✓印をつけてください。

随時 (3) 級 技能検定受検申請書

本人署名が必要でず。

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

技能検定を受けたので申請します。

北海道知事様

令和〇〇年〇月〇日

氏名 (sign) Hokkai Taro

実習生の現住所を記入して下さい。

検定職種及び作業	鉄筋組立て	受検番号	※	受検する試験に○を付けて下さい
(フリガナ) 業	ホツカイ	受検区分	実技試験	<input checked="" type="checkbox"/> 受検
氏名	Hokkai Taro	実技試験	学科試験	<input type="checkbox"/> 免除
生年月日	1974年3月16日	性別	男	
年齢・性別	46歳 / 男性	国籍	日本	
住所	〒0005-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目-カ1-30			

受入企業名を記入して下さい。

実習先	職能工業(株)	所在地	〒011-825-2086 札幌市白石区東札幌5条1丁目-2	実習期間	H00年〇月〇日 ~ R00年〇月〇日
事業所名	職能工業(株)	所在地	〒011-825-2086 札幌市白石区東札幌5条1丁目-2	実習期間	R00年〇月〇日 ~ R00年〇月〇日
事業所名	吉津	所在地	〒011-825-2090 札幌市東区北24条5条1丁目	実習期間	R00年〇月〇日 ~ R00年〇月〇日

入国年月日及び在留期間は必ず記入して下さい。

確認事項	入国年月日	在留期間	受検希望時期
随時3級	H31年4月1日	R22年4月1日	R00年〇月〇日 ~ R00年〇月〇日
技能検定合格	検定職種	合格した年月日・技能士番号	受検資格判定
基礎級	鉄筋施工	H31年2月1日 18-基-047-01-0001	※
技能検定合格	検定職種	合格した年月日・技能士番号	受検資格判定
基礎級	鉄筋施工	H31年2月1日 18-基-047-01-0001	※

合格した技能士情報を記入して下さい。

受検希望地 (各試験の希望がある場合は)	〒066-0032 札幌市豊平区西岡2条5丁目
試験の免除	実技試験免除 学科試験免除
受検希望地 (各試験の希望がある場合は)	〒066-0032 札幌市豊平区西岡2条5丁目
試験の免除	実技試験免除 学科試験免除

上記実習先以外で各試験を実施予定の場合は必ず記入して下さい。

パスポート・在留カード・基礎級の合格証書(※随時級受検の場合)の写しは別に添付して下さい。

免除を受けようとするときは、書類(写し)を添付して下さい。

受付印

(右票)

検定職種及び作業	鉄筋組立て	作業	ホツカイ
等級	随時(3)級	基礎級	ホツカイ
受検番号	※	氏名	Hokkai Taro
国籍	日本	実企業及び所在地	〒065-0024 札幌市東区北24条5条1丁目 職能工業(株) 東1丁目 協同組合
実企業及び所在地	〒011-825-2086 札幌市白石区東札幌5条1丁目-2 職能工業(株) 吉津	監督団体名	札幌市東区北24条5条1丁目 協同組合

検定職種名及び作業名は正確に記入して下さい。

受検する級に✓を付けて下さい。

フリガナを記入して下さい。

当該試験に係る受入企業連絡担当者名を記入して下さい。

事前連絡することがありますので、必ず記入して下さい。

当該試験に係る監督団体連絡担当者名を必ず記入して下さい。

令和〇〇年〇月

写真 (この枠内に添付) 3cm x 4cm

実技試験	※ 収納済印	学科試験	※ 収納済印
金額	円	金額	円